



Automatisierungstechnik. CNC Maschinen.

CNC Schrittmotorsteuerung ECO Control mit NC-EAS(Y)

Bestellnummer: 6080,000

Die Schrittmotorsteuerung ECO Control empfehlen wir für unsere EASY CNC-Maschinen. 3 Achsen können gleichzeitig mit 1,4-5 Ampere angesteuert werden.



Features:

- Kurzschlussfest
- Unterspannungs- und Überspannungsfest
- Überhitzungsschutz mit optischer Anzeige
- Elektronische Dämpfungs- und Vibrations- Reduzierung
- Optische Zustandsanzeige für die Relais

Lieferumfang:

- CNC-Software NC-EAS(Y) ECO
- Dokumentation inkl. Anschlussbelegung zu NC-EAS(Y) und ECO Control Steuerung
- Schrittmotorsteuerung ECO Control
- USB-Controller NC-EAS(Y) ECO
- Not-Aus-Taster (robuste Industrierausführung) steckerfertig mit langer Zuleitung
- USB-Kabel
- Schnittstellenkabel vom Controller zur Steuerung
- Netzkabel



Automatisierungstechnik. CNC Maschinen.

Technische Daten:

- 1,4 – 5 Ampere / 48 Volt pro Achse Ausgangsleitung
- 3 Motoren mit je 2 Phasen (bipolar) anschließbar
- Fertig aufgebaute und geprüfte Steuerung
- Not-Aus Kat.4/PL e nach ISO 13849-1, SILCL 3 nach IEC 62061, SIL 3 nach IEC 61508
- 25polige SUB-D Schnittstelle
- Betriebsarten: Microschritt 2000 S/U
- Endschalterabfrage für Referenzpunktfahrt X, Y und Z
- Versorgungsspannung 230V/50Hz (Eingang)
- 2 Steckdosen variabel ansteuerbar über Software
- (z.B. Bohrspindel Ein/Aus, Kühlmittelpumpe Ein/Aus, Absaugung Ein/Aus...)
- Anschluss für Werkzeuglängensensor
- Anschluss für 3D-Scanner
- Anschluss für Not-Aus-Taster
- Gehäusegröße BxHxT: 440mm x 140mm x 220mm
- CE geprüft
- Gewicht ca. 7 kg
- 2 Jahre Garantie



Bedienungsseite



1 Netzschalter

Mit dem Netzschalter können Sie die Steuerung Spannungsfrei schalten.

2 Start / Reset

Mit diesem Taster schalten Sie die Steuerung ein. Wenn Sie den Not-Aus betätigen, können Sie anschliessend die Steuerung mit diesem Taster

3 Schaltzustand Relais / Betriebszustandsanzeige

Diese LED's signalisieren die Schaltzustände der eingebauten Relais und den Betriebszustand der Steuerung.

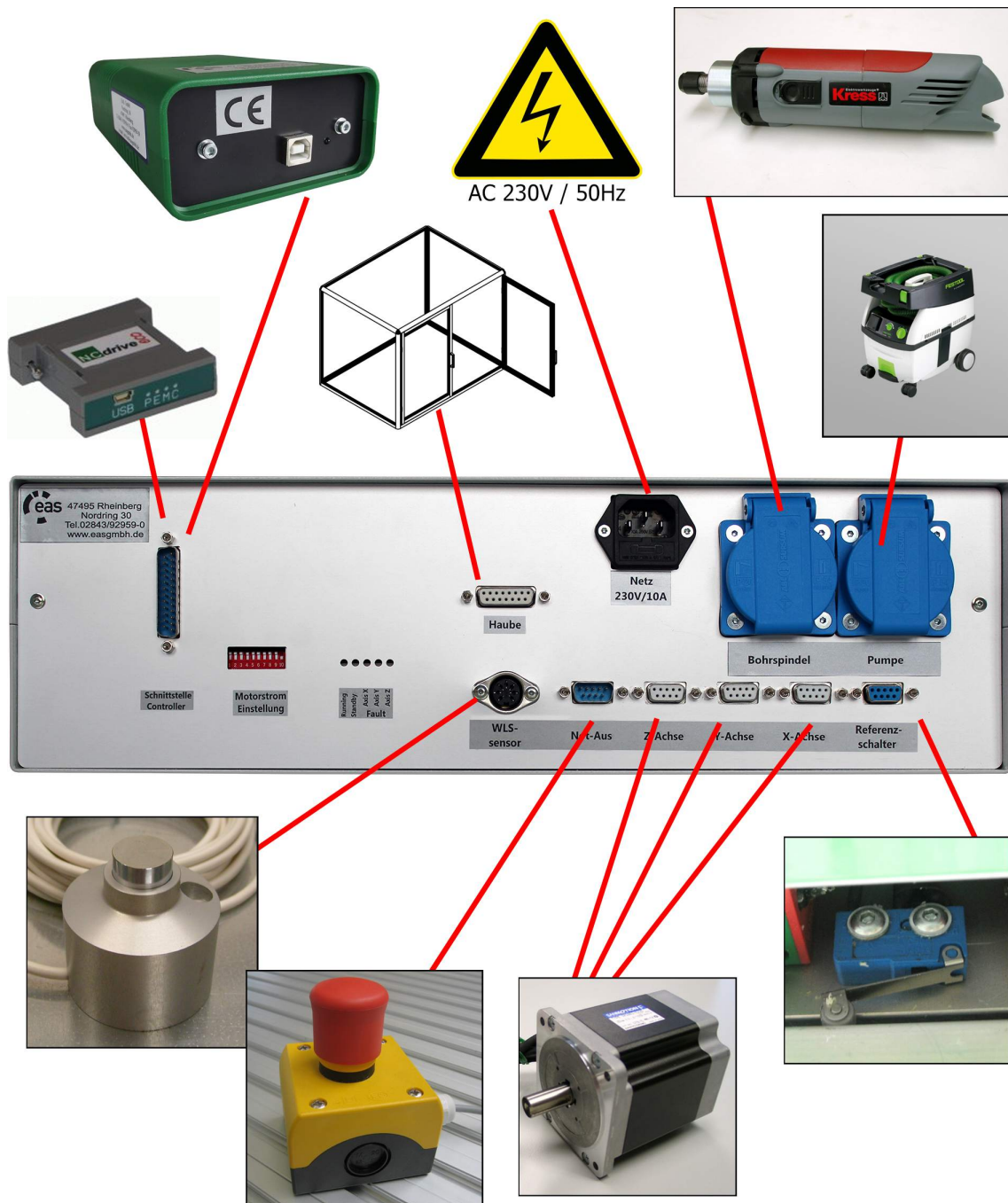
Von links nach rechts:

- Relais Pumpe
- Relais Spindel
- Störung der Steuerung
- Störung der Endstufe
- Steuerung OK
- Betriebsspannung OK

Rückseitige Schnittstellen



- | | |
|-------------------------------|----------------------------|
| ① Controller Interface | Ⓐ Haubenschalter |
| ② Motorstrom | Ⓑ Netzanschluss |
| ③ Zustandsanzeige | Ⓒ Steckdose Spindel |
| ④ Werkzeuglängensensor | Ⓓ Steckdose Pumpe |
| ⑤ Not-Aus | |
| ⑥ Z-Achse | |
| ⑦ Y-Achse | |
| ⑧ X-Achse | |
| ⑨ Referenzschalter | |



Anhänge: keine
rev. #003 20.04.2014 SV