



Automatisierungstechnik. CNC Maschinen.

# CNC Maschine Versatil 2200

Bestellnummer: 1400,020



Abbildung zeigt Versatil 1800 IQ mit Sonderausstattung (z.B. Tangentialmesser, Easy-Tool-Change, 2. Ebene...)

Versatil kommt aus dem Lateinischen und bedeutet: beweglich, gewandt, vielseitig. Nicht umsonst trägt die Baureihe diesen Namen. Ob als Brennschneidemaschine, Wasserstrahlschneideanlage, mit 2. Tischebene für die Bearbeitung von großen Werkstücken, doppelter Z-Achse oder als Fräse. Die Möglichkeiten sind nahezu unbegrenzt.



Automatisierungstechnik. CNC Maschinen.

## Details:

Alle Achsen sind mit Linearführungen und Kugelrollspindeln ausgestattet. Die X-Achse erhält ihre Krafteinleitung über 2 durch einen Zahnriemen synchronisierte Spindeln. Alle Spindeln sind beidseitig kugellagert und über Kupplungen mit den Schrittmotoren verbunden. Die Z-Achse ist mit einer elektromagnetischen Bremse ausgestattet. Der serienmäßige Nutentisch ermöglicht einfaches und schnelles Spannen der Werkstücke. Diverse Spannmittel stehen im Zubehörbereich zur Verfügung. Durch die Sandwich Bauweise der Seitenteile wird eine hohe Steifigkeit erreicht. Vibrationen während des Bearbeitungsvorgangs werden sehr gut absorbiert. Hochflexible Kabel in Energieführungsketten versorgen die Motoren und Anbaugeräte. Der Wechsel von Bearbeitungseinheiten ist mit dem optionalen Tool Change System (TCS) einfach zu realisieren. An der Z-Achse befinden sich standardmäßig eine Steckverbindung für eine HF-Spindel und eine 230V Steckdose für andere Aggregate. Wir empfehlen unsere Drehstrom Hochfrequenzspindeln bis 3,6 kW. Jede Versatil durchläuft mehrere Testzyklen und erhält ein Prüfprotokoll. In Verbindung mit unseren Steuerungskomponenten ist die Versatil fertig konfiguriert. Die Maschinenparameter werden auf einem USB Stick mitgeliefert bzw. bei der Abnahme auf Ihrem PC eingerichtet.

## Optionales Zubehör und Erweiterungsmöglichkeiten:

- Achsen: 2. Z-Achse (Dual-Z)  
Tangentialmesser  
Drehachse
- Antrieb: Servoantrieb  
Hochleistungs-Stepper  
Zahnstangen
- Spannmittel: Nutentisch und / oder Vakuumtisch / Vakuumpads  
Schraubstöcke, Hebelspanner, Spannpratzen...  
Zusätzliche tiefere Bearbeitungsfläche mit herausnehmbaren Platten darüber
- Weiteres:
  - EAS(Y) Tool Change System (einfach austauschbare Werkzeugträger auf der Z-Achse)
  - Span und Staubabsaugungen
  - Tiefenregler (zum Ausgleichen von Höhenunterschieden im Material)
  - Sprühkühlung
  - Schleppmesser für Folienschnitt
  - Hochfrequenzspindeln und Präzisionsspindeln
  - Automatische Werkzeugwechselsysteme



## Die technischen Daten:

| Versatil                  | 1400IQ      | 1250        | 1800        | 1800IQ      | 2200        | 2500        | 3000        |
|---------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Verfahrweg<br>(X Y in mm) | 800 x 1400  | 1250 x 1250 | 1800 x 1000 | 1000 x 1800 | 2200 x 1200 | 2500 x 1250 | 3000 x 2000 |
| Raumbedarf                | 1300 x 1800 | 1750 x 1650 | 2300 x 1400 | 1500 x 2200 | 2700 x 1600 | 3000 x 1650 | 3500 x 2400 |

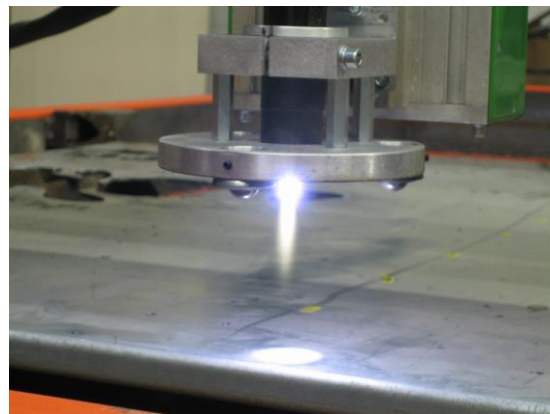
- Verfahrweg Z-Achse: 170mm
- Antrieb: Kugelumlaufspindeln  
10mm Steigung - Spielfrei eingestellt  
Z-Achse zusätzlich gebremst
- Linearachsen: Profilschienenführung mit Kugelumlaufschlitten  
mindestens 4 Führungsschlitten pro Achse
- Motoren: Schrittmotoren oder Servos
- Genauigkeit: Max. Positionierfehler  $\pm 0,1\text{mm}$   
Technische Auflösung 0,003125mm (mit PRO Control)  
Wiederholgenauigkeit  $\pm 0,025\text{mm}$
- Geschwindigkeit: 90mm/s (Positionieren mit Schrittmotoren)
- Oberflächen: Eloxiert / Pulverlackiert (Wunschfarbe gegen Aufpreis möglich)
- Gewicht: 300Kg



Automatisierungstechnik. CNC Maschinen.

## Anwendungsbeispiele:

Die doppelte Z-Achse kann eine günstige Alternative zum Werkzeugwechsel sein. Aber auch zwei völlig unterschiedliche Aggregate können verwendet werden. Z.B. eine Spindel und ein Nadelmarkierer.



Dank der T-Nuten-Front der Z-Achse kann nahezu jedes Werkzeug aufgespannt werden.

Die Versatil ist dank der offenen Konstruktion einfach zu beladen. Sonderlösungen sind auch möglich.





Automatisierungstechnik. CNC Maschinen.

## Varianten der Versatil CNC Maschinen:

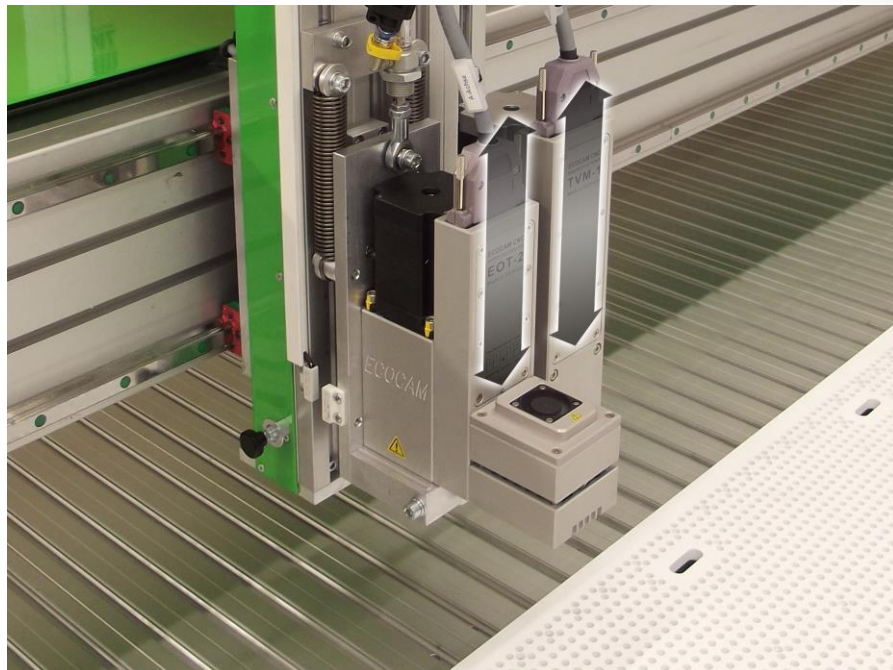
Die Versatil SB ist zusätzlich verstärkt. Sie wurde dazu entwickelt auch Stahlbleche zu bearbeiten. Mit ihren variablen Vakuumpads eignet sie sich perfekt um z.B. Ausschnitte in Schaltschranktüren zu fräsen. Zu ihrer Grundausstattung zählen u.a. eine Sprühkühlung, vollautomatischer Werkzeugwechsel, integrierter PC...





Automatisierungstechnik. CNC Maschinen.

Die Versatil WT ist eine Maschine für den Werbetechner. Hier kann mit unserem EAS(Y)-Tool-Change-System zwischen zwei Aggregat-Trays gewählt werden. Ein Tray trägt eine Hochfrequenzspindel. Das andere Tray ist mit einem oszillierenden Tangentialmesser und einem Rillrad ausgestattet.



Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abgebildete Maschinen können Zusatzausstattung enthalten oder Sonderbauformen sein.  
rev# 002SV 18.05.2015