Automatisierungstechnik. CNC Maschinen.

CNC Maschine Versatil 2500

Bestellnummer: 1400,025

Abbildung zeigt Versatil 2500 mit Sonderausstattung (z.B. Niedrigeres Portal, niedrigerer Tisch, EAS(Y)-Tool-Change-System...)

Versatil kommt aus dem Lateinischen und bedeutet: beweglich, gewandt, vielseitig. Nicht umsonst trägt die Baureihe diesen Namen. Ob als Brennschneidemaschine, Wasserstrahlschneideanlage, mit 2. Tischebene für die Bearbeitung von großen Werkstücken, doppelter Z-Achse oder als Fräse. Die Möglichkeiten sind nahezu unbegrenzt.

EAS GmbH Nordring 30 / D-47495 Rheinberg Tel +49 (0) 28 43 - 92 95 9 - 0 Fax +49 (0) 28 43 – 92 95 9 – 19 Mail service@easgmbh.de Web www.easgmbh.de
Steuernummer 119 / 5723 / 1720 Ust.-ID DE812559292 HRB 6995 / Amtsgericht Kleve Geschäftsführer Bernhard Peerenboom
IBAN DE96 3545 0000 1560 2123 99 BIC WELADED1 MOR

Details:

Alle Achsen sind mit Linearführungen und Kugelrollspindeln ausgestattet. Die X-Achse erhält ihre Krafteinleitung über 2 durch einen Zahnriemen synchronisierte Spindeln. Alle Spindeln sind beidseitig kugelgelagert und über Kupplungen mit den Schrittmotoren verbunden. Die Z-Achse ist mit einer elektromagnetischen Bremse ausgestattet. Der serienmäßige Nutentisch ermöglicht einfaches und schnelles Spannen der Werkstücke. Diverse Spannmittel stehen im Zubehörbereich zur Verfügung. Durch die Sandwich Bauweise der Seitenteile wird eine hohe Steifigkeit erreicht. Vibrationen während des Bearbeitungsvorgangs werden sehr gut absorbiert. Hochflexible Kabel in Energieführungsketten versorgen die Motoren und Anbaugeräte. Der Wechsel von Bearbeitungseinheiten ist mit dem optionalen Tool Change System (TCS) einfach zu realisieren. An der Z-Achse befinden sich standardmäßig eine Steckverbindung für eine HF-Spindel und eine 230V Steckdose für andere Aggregate. Wir empfehlen unsere Drehstrom Hochfrequenzspindeln bis 3,6 kW. Jede Versatil durchläuft mehrere Testzyklen und erhält ein Prüfprotokoll. In Verbindung mit unseren Steuerungskomponenten ist die Versatil fertig konfiguriert. Die Maschinenparameter werden auf einem USB Stick mitgeliefert bzw. bei der Abnahme auf Ihrem PC eingerichtet.

Optionales Zubehör und Erweiterungsmöglichkeiten:

- Achsen: 2. Z-Achse (Dual-Z)
Tangentialmesser
Drehachse
- Antrieb: Servoantrieb
Hochleistungs-Stepper
Zahnstangen
- Spannmittel: Nutentisch und / oder Vakuumtisch / Vakuumpads
Schraubstöcke, Hebelspanner, Spannpratzen…
Zusätzliche tiefere Bearbeitungsfläche mit herausnehmbaren Platten darüber
- Weiteres:
    - EAS(Y) Tool Change System (einfach austauschbare Werkzeugträger auf der Z-Achse)
    - Span und Staubabsaugungen
    - Tiefenregler (zum Ausgleichen von Höhenunterschieden im Material)
    - Sprühkühlung
    - Schleppmesser für Folienschnitt
    - Hochfrequenzspindeln und Präzisionsspindeln
    - Automatische Werkzeugwechselsysteme

Automatisierungstechnik. CNC Maschinen.

Die technischen Daten:

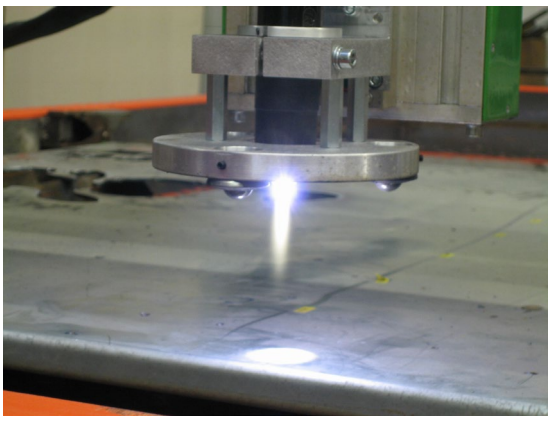
Versatil	1400**IQ**	1250	1800	1800**IQ**	2200	2500	3000
Verfahrweg (X Y in mm)	800 x 1400	1250 x 1250	1800 x 1000	1000 x 1800	2200 x 1200	2500 x 1250	3000 x 2000
Raumbedarf	1300 x 1800	1750 x 1650	2300 x 1400	1500 x 2200	2700 x 1600	3000 x 1650	3500 x 2400

- Verfahrweg Z-Achse: 170mm
- Antrieb: Kugelumlaufspindeln
10mm Steigung - Spielfrei eingestellt
Z-Achse zusätzlich gebremst
- Linearachsen: Profilschienenführung mit Kugelumlaufschlitten
mindestens 4 Führungsschlitten pro Achse
- Motoren: Schrittmotoren oder Servos
- Genauigkeit: Max. Positionierfehler ±0,1mm
Technische Auflösung 0,003125mm (mit PRO Control)
Wiederholgenauigkeit ±0,05mm
- Geschwindigkeit: 90mm/s (Positionieren mit Schrittmotoren)
- Oberflächen: Eloxiert / Pulverlackiert (Wunschfarbe gegen Aufpreis möglich)
- Gewicht: 390Kg

EAS GmbH Nordring 30 / D-47495 Rheinberg Tel +49 (0) 28 43 - 92 95 9 - 0 Fax +49 (0) 28 43 – 92 95 9 – 19 Mail service@easgmbh.de Web www.easgmbh.de
Steuernummer 119 / 5723 / 1720 Ust.-ID DE812559292 HRB 6995 / Amtsgericht Kleve Geschäftsführer Bernhard Peerenboom
IBAN DE96 3545 0000 1560 2123 99 BIC WELADED1 MOR

Anwendungsbeispiele:

Die doppelte Z-Achse kann eine günstige Alternative zum Werkzeugwechsel sein. Aber auch zwei völlig unterschiedliche Aggregate können verwendet werden. Z.B. eine Spindel und ein Nadelmarkierer.



Dank der T-Nuten-Front der Z-Achse kann nahezu jedes Werkzeug aufgespannt werden.

Die Versatil ist dank der offenen Konstruktion einfach zu beladen.
Sonderlösungen sind auch möglich.

Automatisierungstechnik. CNC Maschinen.

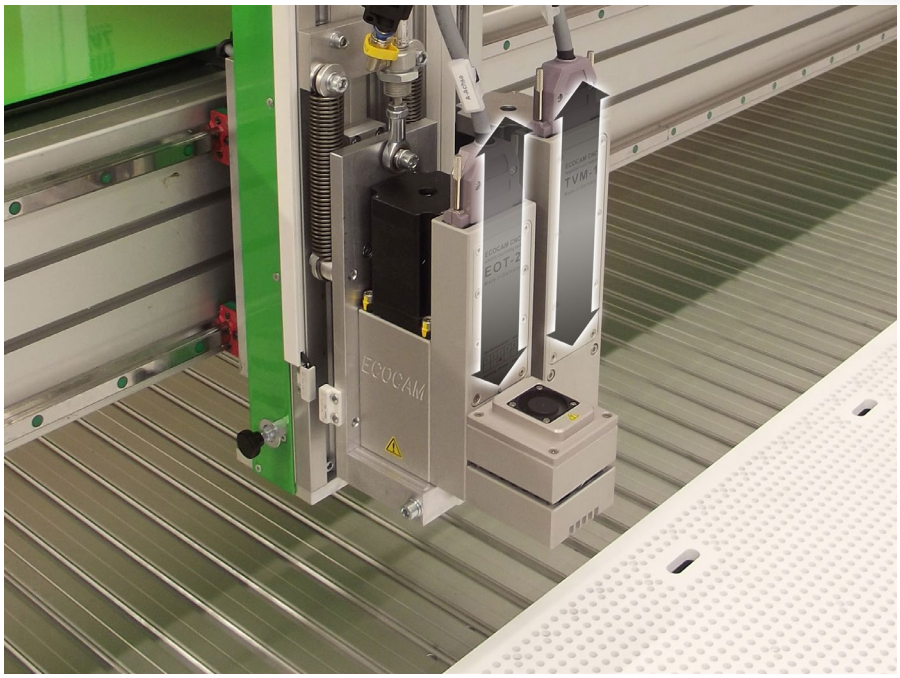
Varianten der Versatil CNC Maschinen:

Die Versatil SB ist zusätzlich verstärkt. Sie wurde dazu entwickelt auch Stahlbleche zu bearbeiten. Mit ihren variablen Vakuumpads eignet sie sich perfekt um z.B. Ausschnitte in Schaltschranktüren zu fräsen. Zu ihrer Grundausstattung zählen u.a. eine Sprühkühlung, vollautomatischer Werkzeug-wechsel, integrierter PC…

EAS GmbH Nordring 30 / D-47495 Rheinberg Tel +49 (0) 28 43 - 92 95 9 - 0 Fax +49 (0) 28 43 – 92 95 9 – 19 Mail service@easgmbh.de Web www.easgmbh.de
Steuernummer 119 / 5723 / 1720 Ust.-ID DE812559292 HRB 6995 / Amtsgericht Kleve Geschäftsführer Bernhard Peerenboom
IBAN DE96 3545 0000 1560 2123 99 BIC WELADED1 MOR

Automatisierungstechnik. CNC Maschinen.

Die Versatil WT ist eine Maschine für den Werbetechniker. Hier kann mit unserem EAS(Y)-Tool-Change-System zwischen zwei Aggregat-Trays gewählt werden. Ein Tray trägt eine Hochfrequenzspindel. Das andere Tray ist mit einem oszillierenden Tangentialmesser und einem Rillrad ausgestattet.



Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abgebildete Maschinen können Zusatzausstattung enthalten oder Sonderbauformen sein.
REV:004 US 03.06.2019

EAS GmbH Nordring 30 / D-47495 Rheinberg Tel +49 (0) 28 43 - 92 95 9 - 0 Fax +49 (0) 28 43 – 92 95 9 – 19 Mail service@easgmbh.de Web www.easgmbh.de
Steuernummer 119 / 5723 / 1720 Ust.-ID DE812559292 HRB 6995 / Amtsgericht Kleve Geschäftsführer Bernhard Peerenboom
IBAN DE96 3545 0000 1560 2123 99 BIC WELADED1 MOR