



Automatisierungstechnik. CNC Maschinen.

CNC Fräsmaschine HEAVY 1000

Bestellnummer: 1300,040

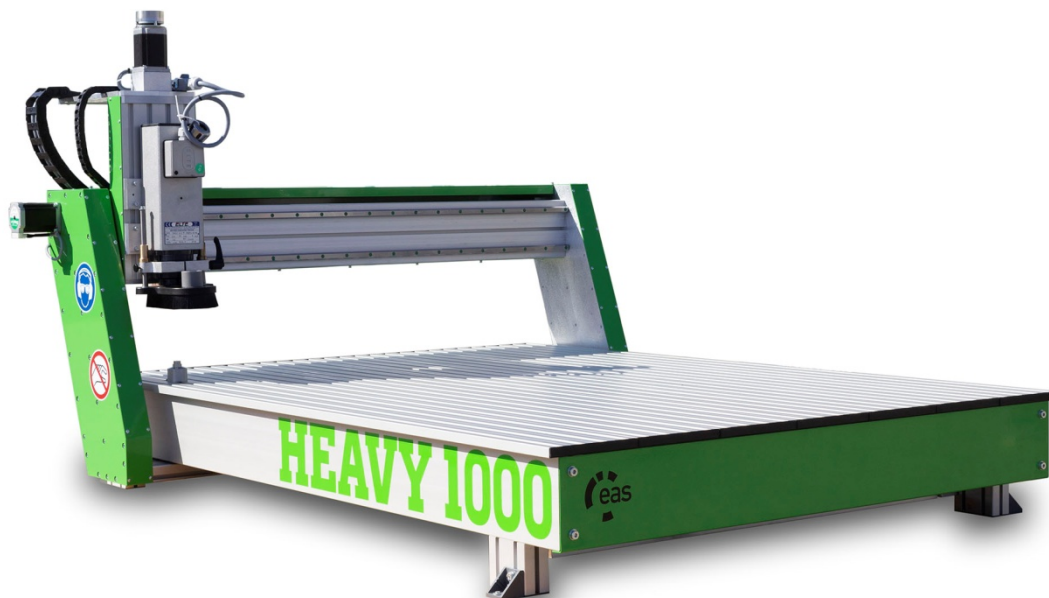


Abbildung zeigt Maschine mit Sonderausstattung

Die CNC Maschinen der HEAVY Baureihe sind für hohe Beanspruchungen ausgelegt. Verwendung finden sie in Industrie und Handwerk, in der Ausbildung, an Hochschulen oder im Labor. Die HEAVY kann mit umfangreichem Zubehör für die unterschiedlichsten Anforderungen ausgestattet werden.



Automatisierungstechnik. CNC Maschinen.

Details:

Durch die Sandwich Bauweise der Seitenteile wird eine hohe Steifigkeit erreicht, die Neigung des Portals erlaubt eine ideale Ausnutzung der Aufspanfläche.

Alle Achsen sind mit Linearführungen und Kugelrollspindeln ausgestattet. Die X-Achse erhält ihre Krafteinleitung über 2 durch einen Zahnriemen synchronisierte Spindeln. Alle Spindeln sind beidseitig kugellagert und über Kupplungen mit den Schrittmotoren verbunden. Die Z-Achse ist mit einer elektromagnetischen Bremse ausgestattet.

Hochflexible Kabel in Energieführungsketten versorgen die Motoren und Anbaugeräte.

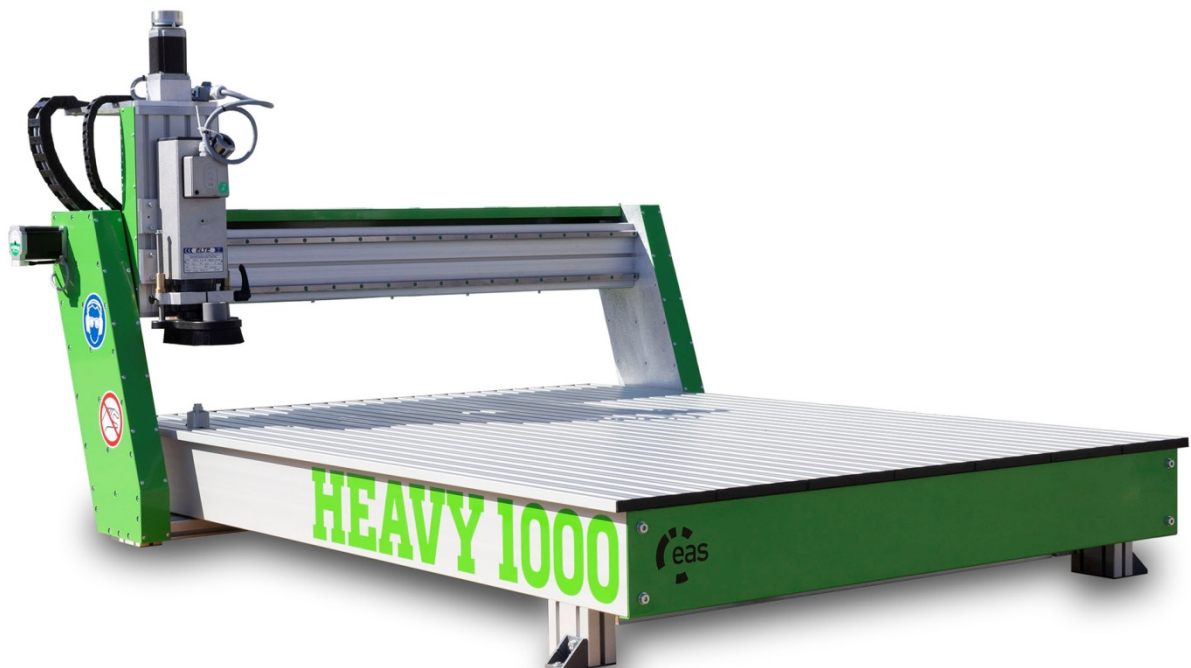
Der serienmäßige Nutentisch ermöglicht einfaches und schnelles Spannen der Werkstücke. Diverse Spannmittel stehen im Zubehörbereich zur Verfügung.

Der Wechsel von Bearbeitungseinheiten ist mit dem optionalen Tool Change System (TCS) einfach zu realisieren.

An der Z-Achse befinden sich standardmäßig eine Steckverbindung für eine HF-Spindel und eine 230V Steckdose für andere Aggregate.

Wir empfehlen unsere Drehstrom Hochfrequenzspindeln bis 3,6 kW.

Jede HEAVY durchläuft mehrere Testzyklen und erhält ein Prüfprotokoll. In Verbindung mit unserem Komplettpaket ist die Heavy fertig konfiguriert, die Maschinenparameter werden auf einem USB Stick mitgeliefert, bei Abholung wird die Maschine auf dem PC des Kunden fertig eingerichtet.





Automatisierungstechnik. CNC Maschinen.

Verfügbare Baugrößen:

	450mini	450	600	600L	600XL	800	800L	800XL
Verfahrweg (X Y in mm)	450 x 450	850 x 450	1000 x 600	1250 x 600	1500 x 600	1000 x 800	1250 x 800	1500 x 800
Aufspannfläche	1000 x 640	1400 x 640	1550 x 800	1800 x 800	2050 x 800	1550 x 960	1800 x 960	2050 x 960
Raumbedarf	1010 x 930	1410 x 930	1560 x 1090	1810 x 1090	2060 x 1090	1560 x 1250	1810 x 1250	2060 x 1250

	1000	1000L	1000XL
Verfahrweg (X Y in mm)	1000 x 1000	1250 x 1000	1500 x 1000
Aufspannfläche	1550 x 1120	1800 x 1120	2050 x 1120
Raumbedarf	1560 x 1425	1810 x 1425	2060 x 1425

Neben diesen Baugrößen sind auch andere Abmessungen und Sonderlösungen möglich. Dank dem schrägen Portal entspricht der Verfahrweg auch dem tatsächlichen Bearbeitungsbereich.

Technische Daten:

- Verfahrweg Z-Achse: 165mm
- Antrieb: Kugelumlaufspindeln
10mm Steigung - Spielfrei eingestellt
Z-Achse zusätzlich gebremst
- Linearachsen: Profilschienenführung mit Kugelumlaufschlitten
mindestens 4 Führungsschlitten pro Achse
- Schrittmotoren: 4A 300Ncm - X- und Y-Achsen
4A 300Ncm mit Motorbremse - Z-Achse
- Genauigkeit: Max. Positionierfehler ±0,1mm
Technische Auflösung 0,003125mm (mit PRO Control)
Wiederholgenauigkeit ±0,05mm
- Geschwindigkeit: 90mm/s (Positionieren mit Schrittmotoren)
- Oberflächen: Eloxiert / Pulverlackiert (Wunschfarbe gegen Aufpreis möglich)
- Gewicht: ca. 200Kg



Automatisierungstechnik. CNC Maschinen.

Optionales Zubehör und Erweiterungsmöglichkeiten:

- Achsen: Tangentialmesser
Drehachse

- Antrieb: Servomotoren/Servoantrieb

- Spannmittel: Nutentisch und / oder Vakuumentisch / Vakuumpads
Schraubstöcke, Hebelspanner, Spannpratzen...

- Weiteres:
 - EAS(Y) Tool Change System (einfach austauschbare Werkzeugträger auf der Z-Achse)
 - Span und Staubabsaugungen
 - Tiefenregler (zum Ausgleichen von Höhenunterschieden im Material)
 - Sprühkühlung
 - Schleppmesser für Folienschnitt
 - Hochfrequenzspindeln und Präzisionsspindeln oder Nadelmarkierer
 - Automatische Werkzeugwechselsysteme



Automatisierungstechnik. CNC Maschinen.

Weiter Maschinen von EAS



Versatil 2500 SB



EAS(Y) 440 KG PRO



HEAVY 600



Aquatil 1000

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abgebildete Maschinen können Zusatzausstattung enthalten oder Sonderbauformen sein
rev# 001 US 07.03.2019