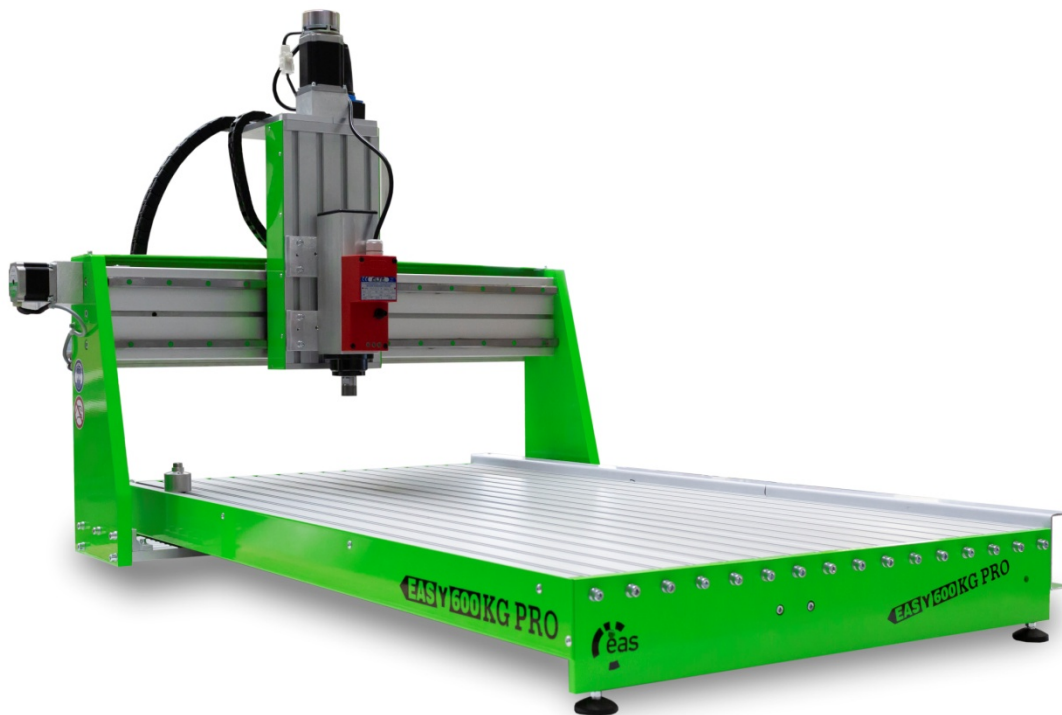




Automatisierungstechnik. CNC Maschinen.

# CNC Fräsmaschine EAS(Y) 600 KG PRO

Artikelnummer: 1200,020



Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen

Die EAS(Y) KG PRO Baureihe ist die Weiterentwicklung der EAS (Y) Baureihe. Großzügig dimensionierte Seitenteile und Profile aus stranggepressten Industrieprofilen ermöglichen eine noch effizientere Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe wie Holz, Kunststoff, GFK, CFK, Plexiglas, Dibond, Aluminium und Messing. Durch verschiedene Anbauteile an der Z-Achse kann Sie zum Fräsen, Gravieren, Folienschneiden, Isolationsfräsen, Dosieren und vieles mehr verwendet werden.

#### Details:

Das Portal mit der Y und Z-Achse verfährt über den Nutentisch (X-Achse). Innenliegend und vor Spänen geschützt treibt die Kugelrollspindel mit 10mm Steigung die 3 Achsen an. Die Z-Achse ist zusätzlich mit einer Bremse ausgerüstet. Sie verhindert ein Absinken der Achse im ausgeschalteten Zustand oder bei Not-Aus. Dadurch können auch schwerere Anbauten an der Z-Achse montiert werden. Die 3-fach kugelgelagerten Spindeln sind über eine Kupplung mit einem kräftigen Schrittmotor verbunden.

Einmalig bei CNC-Fräsen in dieser Preisklasse: Der Tisch ist als Nutentisch zum leichten Spannen der Werkstücke ausgelegt. Sie brauchen keinen zusätzlichen Tisch oder Nutenplatten kaufen! Zwei Linearschienen und zwei Kugelumlaufschlitten an der Y- und Z- Achse garantieren einen leichten Lauf und damit eine hohe Geschwindigkeit bei maximaler Präzision. Für hohe Steifigkeit sind an der X-Achse sogar 4 Kugelumlaufschlitten eingebaut. Beachten Sie besonders die Art unserer Konstruktion: Alle Spindeln der EAS(Y) KG PRO CNC-Fräsmaschinen sind vor Spänen geschützt. Die Kombination Linearführung auf Aluminium Strangpressprofilen, gewährleistet gegenüber einfachen Rundstabführungen eine wesentlich bessere Stabilität.

Alle Kabel sind an den EAS(Y) KG PRO CNC-Maschinen in Führungsketten verlegt. Das Kabel der Frässpindel wird in die angebaute, schaltbare Steckdose am Portal eingesteckt. Selbstverständlich verwenden wir nur hochflexible Kabel die für den Schleppketteneinsatz geeignet sind, damit es nicht nach kurzer Zeit zu Kabelbrüchen kommt.

Alle Achsen sind mit Referenzschaltern ausgerüstet. Alle Anschlüsse sind mit Steckern, passend zu unseren CNC-Steuerungen versehen. Somit gilt: Plug and Play ohne lästiges Löten oder Schrauben. Im Komplettpaket sind alle Maschineneinstellungen fertig konfiguriert und auf einem USB-Stick gespeichert.

In den 43mm Maschinenhalter (Lieferumfang) passen Oberfräsen wie Kress, Bosch etc. Die Bearbeitung von Holz, Kunststoff, Plexiglas, Aluminium, Messing usw. ist kein Problem. Alle Maschinen sind steckerfertig aufgebaut und fertig angeschlossen. Nach der Fertigstellung durchlaufen sie mehrfach ein spezielles Testprogramm.

#### Leistungsmerkmale:

- Leitungswege spangeschützt in Energieketten.
- Stabile Alukonstruktion.
- Geschaltete 230V SCHUKO Steckdose auf der Z-Achse.
- Alle Leitungen steckerfertig für unsere Steuerungen. (2m Leitungslänge ab Maschine)
- T-Nuten Tisch integriert
- Kugelumlauf Führungen in allen Achsen
- Kugelrollspindeln in allen Achsen
- 3-fach kugelgelagerte Antriebsspindeln
- Sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis



**Technische Daten:**

|                    | EAS(Y) 300 mini<br>KG PRO<br>(X * Y * Z in mm) | EAS(Y) 300 KG<br>PRO<br>(X * Y * Z in mm) | EAS(Y) 440 mini<br>KG PRO<br>(X * Y * Z in mm) | EAS(Y) 440 KG<br>PRO<br>(X * Y * Z in mm) | EAS(Y) 600 KG<br>PRO<br>(X * Y * Z in mm) | EAS(Y) 600 LKG<br>PRO<br>(X * Y * Z in mm) | EAS(Y) 800 KG<br>PRO<br>(X * Y * Z in mm) |
|--------------------|--|---|--|---|---|--|---|
| Verfahrweg         | 420x300x155                                    | 1030x300x155                              | 420x440x155                                    | 1030x440x155                              | 1030x600x155                              | 1280x600x155                               | 1000x820x155                              |
| Aufspannfläche     | 600x320  | 1200x320                                  | 600x480  | 1200x480                                  | 1200x640                                  | 1450x640                                   | 1200x800                                  |
| Bearbeitungsfläche | 390x300 *                                      | 990x300 *                                 | 390x440 *                                      | 990x440 *                                 | 990x620 *                                 | 1240x620 *                                 | 1000x820 *                                |
| Raumbedarf         | 765x685x840                                    | 1365x685x840                              | 765x825x840                                    | 1365x825x840                              | 1365x1005x840                             | 1615x1005x840                              | 1400x1185x840                             |

|                    | EAS(Y) 800 LKG<br>PRO<br>(X * Y * Z in mm) | EAS(Y) 950 KG<br>PRO<br>(X * Y * Z in mm) | EAS(Y) 950 LKG<br>PRO<br>(X * Y * Z in mm) |
|--------------------|--|---|--|
| Verfahrweg         | 1250x820x155                               | 1000x950x155                              | 1250x950x155                               |
| Aufspannfläche     | 1450x800                                   | 1200x960                                  | 1450x960                                   |
| Bearbeitungsfläche | 1250x820 *                                 | 1000x950 *                                | 1250x950 *                                 |
| Raumbedarf         | 1650x1185x840                              | 1400x1300x840                             | 1650x1300x840                              |

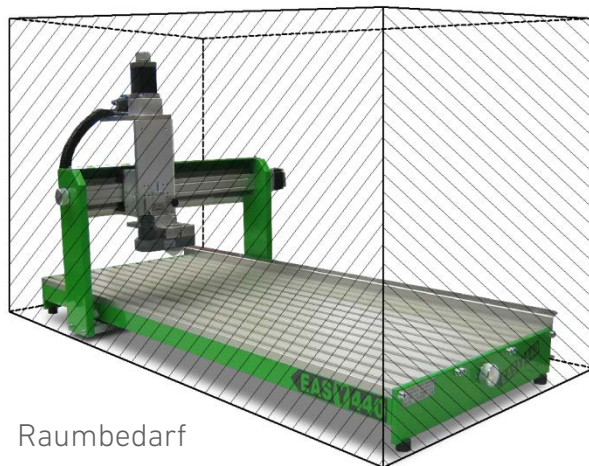
\* Bezogen auf 43mm Maschinenhalter

- Antrieb: Kugelumlaufspindeln  
10mm Steigung  
Spielfrei eingestellt  
Z-Achse zusätzlich gebremst
- Linearachsen: Profilschienenführungen mit Kugelumlaufwagen  
X- und Y-Achse mit 4 Führungswagen  
Z-Achse mit 2 Führungswagen
- Schrittmotoren: 4A 110Ncm X- und Y-Achsen  
4A 300Ncm Z-Achse
- Genauigkeit: Max. Positionierfehler ±0,1mm  
Technische Auflösung 0,003125mm (mit PRO Control)  
Wiederholgenauigkeit ±0,05mm
- Geschwindigkeit: 90mm/s (Positionieren mit PRO Control)
- Oberflächen: Eloxiert / Pulverlackiert (Wunschfarbe gegen Aufpreis möglich)
- Gewicht: ca. 75kg

**Lieferumfang:**

- Maschine EASY 600 KG PRO
- Fertig aufgebaut und verkabelt
- T-Nuten Tisch
- Maschinenhalter 43mm
- Getestet
- Prüfprotokoll

Definition der Maßangaben:



Raumbedarf



Aufspannfläche



Verfahrweg



Bearbeitungsfläche



Automatisierungstechnik. CNC Maschinen.

Beispiele verschiedener Maschinentypen:



Versatil 2500 SB



EAS(Y) 440 KG PRO



HEAVY 600



Aquatil 1000

Anhänge:  
keine  
rev.: #013 06.07.2020 US