Automatisierungstechnik. CNC Maschinen.

CNC Fräsmaschine

EAS(Y) 440 KG ECO

Artikelnummer: 1100,015

Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen

Die EAS(Y) KG ECO Baureihe ist die Weiterentwicklung der EAS (Y) Baureihe. Großzügig dimensionierte Seitenteile und Profile aus stranggepressten Industrieprofilen ermöglichen eine noch effizientere Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe wie Holz, Kunststoff, GFK, CFK, Plexiglas, Dibond, Aluminium und Messing. Durch verschiedene Anbauteile an der Z-Achse kann Sie zum Fräsen, Gravieren, Folienschneiden, Isolationsfräsen, Dosieren und vieles mehr verwendet werden.

EAS GmbH Nordring 30 / D-47495 Rheinberg Tel +49 (0) 28 43 - 92 95 9 - 0 Fax +49 (0) 28 43 – 92 95 9 – 19 Mail service@easgmbh.de Web www.easgmbh.de
Steuernummer 119 / 5723 / 1720 Ust.-ID DE812559292 HRB 6995 / Amtsgericht Kleve Geschäftsführer Bernhard Peerenboom
IBAN DE96 3545 0000 1560 2123 99 BIC WELADED1 MOR

Details:

Das Portal mit der Y und Z-Achse verfährt über den Nutentisch (X-Achse). Innenliegend und vor Spänen geschützt treibt die Kugelrollspindel mit 10mm Steigung die X- und Y-Achse an. Die Z-Achse ist mit der vielfach bewährten Trapezgewindespindel und 2 selbst nachstellenden Muttern ausgerüstet. Dadurch wird das Umkehrspiel eliminiert. Die 3-fach kugelgelagerten Spindeln sind über eine Kupplung mit einem kräftigen Schrittmotor verbunden.

Einmalig bei CNC-Fräsen in dieser Preisklasse: Der Tisch ist als Nutentisch zum leichten Spannen der Werkstücke ausgelegt. Sie brauchen keinen zusätzlichen Tisch oder Nutenplatten kaufen! Zwei Linearschienen und zwei Kugelumlaufschlitten an der Y- und Z- Achse garantieren einen leichten Lauf und damit eine hohe Geschwindigkeit bei maximaler Präzision. Für hohe Steifigkeit sind an der X-Achse sogar 4 Kugelumlaufschlitten eingebaut. Beachten Sie besonders die Art unserer Konstruktion: Alle Spindeln der EAS(Y) KG ECO CNC-Fräsmaschinen sind vor Spänen geschützt. Die Kombination Linearführungsschienen auf Aluminium Strangpressprofilen, gewährleistet gegenüber einfachen Rundstabführungen eine wesentlich höhere Stabilität.

Alle Kabel sind an den EAS(Y) KG ECO CNC-Maschinen in Führungsketten verlegt. Das Kabel der Frässpindel wird in die angebaute, schaltbare Steckdose am Portal eingesteckt. Selbstverständlich verwenden wir nur spezielle, hochflexible Kabel die auch für den Schleppketteneinsatz geeignet sind, damit es nicht nach kurzer Zeit zu Kabelbrüchen kommt.

Alle Achsen sind mit Referenzschaltern ausgerüstet. Alle Anschlüsse sind mit Steckern, passend zu unseren CNC-Steuerungen versehen. Somit gilt: Plug and Play ohne lästiges Löten oder Schrauben. Im Komplettpaket sind alle Maschineneinstellungen fertig konfiguriert und auf einem USB-Stick gespeichert.

In den 43mm Maschinenhalter (Lieferumfang) passen Oberfräsen wie Kress, Bosch etc. Die Bearbeitung von Holz, Kunststoff, Plexiglas, Aluminium, Messing usw. ist kein Problem. Alle Maschinen sind steckerfertig aufgebaut und fertig angeschlossen. Nach der Fertigstellung durchlaufen sie mehrfach ein spezielles Testprogramm.

Leistungsmerkmale:

- Leitungswege spangeschützt in Energieketten.
- Stabile Alukonstruktion.
- Geschaltete 230V SCHUKO Steckdose auf der Z-Achse.
- Alle Leitungen steckerfertig für unsere Steuerungen. (2m Leitungslänge ab Maschine)
- T-Nuten Tisch integriert
- Kugelumlaufführungen in allen Achsen
- Kugelrollspindeln in X- und Y- Achse
- Trapezgewinde in der Z-Achse
- 3-fach kugelgelagerte Antriebsspindeln
- Sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis

Technische Daten:

	EAS(Y) 300 mini KG ECO (X * Y * Z in mm)	EAS(Y) 300 KG ECO (X * Y * Z in mm)	EAS(Y) 440 mini KG ECO (X * Y * Z in mm)	EAS(Y) 440 KG ECO (X * Y * Z in mm)	EAS(Y) 600 KG ECO (X * Y * Z in mm)	EAS(Y) 600 LKG ECO (X * Y * Z in mm)
Verfahrweg	440x300x150	1030x300x150	440x440x150	1030x440x150	1030x620x150	1290x620x150
Aufspannfläche	600x320	1200x320	600x480	1200x480	1200x640	1450x640
Bearbeitungsfläche	390x300 *	990x300 *	390x440 *	990x440 *	990x620 *	1240x620 *
Raumbedarf	765x685x810	1365x685x810	765x825x810	1365x825x810	1365x1005x810	1615x1005x810

* Bezogen auf 43mm Maschinenhalter

- Antrieb X Y: Kugelumlaufspindeln
  10mm Steigung
  Spielfrei eingestellt
- Antrieb Z: Trapezgewindespindel
  6mm Steigung
  Selbsteinstellende Mutter
- Linearachsen: Profilschienenführungen mit Kugelumlaufschlitten
  X-Achse mit 4 Führungswagen
  Y- und Z-Achse mit 2 Führungswagen
- Schrittmotoren: 4A 110Ncm X- und Y-Achsen
  4A 165Ncm Z-Achse
- Genauigkeit:

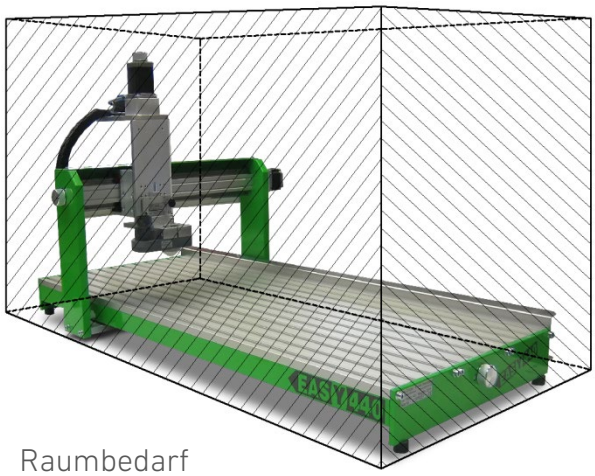
Max. Positionierfehler	±0,1mm
Technische Auflösung X / Y	0,005mm (mit ECO-Control)
Technische Auflösung Z	0,003mm (mit ECO-Control)
Wiederholgenauigkeit	±0,05mm

- Geschwindigkeit: 50mm/s (Positionieren auf der X- und Y-Achse mit ECO Control)
  90mm/s (Positionieren auf der X- und Y-Achse mit PRO Control)
- Oberflächen: Eloxiert / Pulverlackiert (Wunschfarbe gegen Aufpreis möglich)
- Gewicht: ca. 50 kg

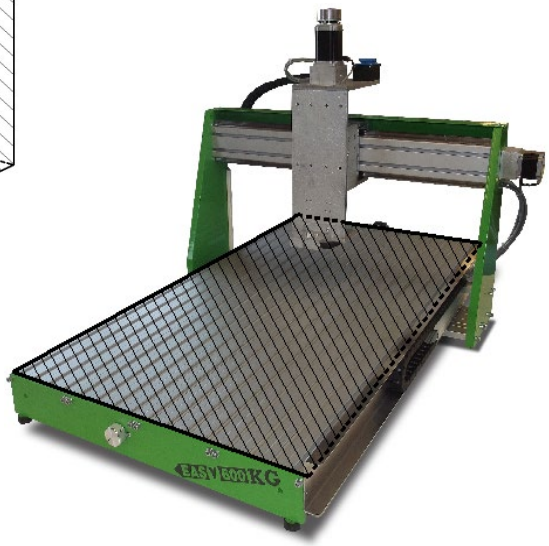
Lieferumfang:

- Maschine EASY 440 KG ECO
- Fertig aufgebaut und verkabelt
- T-Nuten Tisch
- Maschinenhalter 43mm
- Getestet
- Prüfprotokoll

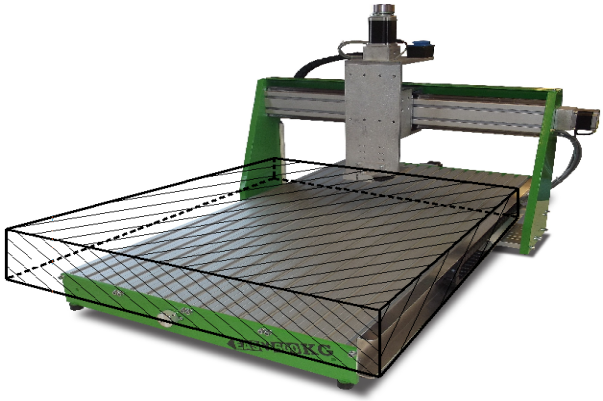
Definition der Maßangaben:



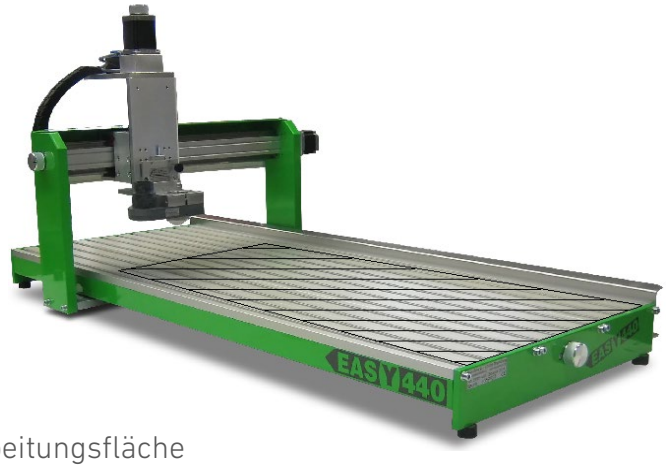
Raumbedarf



Aufspannfläche



Verfahrweg



Bearbeitungsfläche

(bezogen auf 43mm Maschinenhalter)

EAS GmbH Nordring 30 / D-47495 Rheinberg Tel +49 (0) 28 43 - 92 95 9 - 0 Fax +49 (0) 28 43 – 92 95 9 – 19 Mail service@easgmbh.de Web www.easgmbh.de
Steuernummer 119 / 5723 / 1720 Ust.-ID DE812559292 HRB 6995 / Amtsgericht Kleve Geschäftsführer Bernhard Peerenboom
IBAN DE96 3545 0000 1560 2123 99 BIC WELADED1 MOR

Beispiele verschiedener Maschinentypen:

Versatil 2500 SB

EAS(Y) 440 KG PRO

HEAVY 600

Aquatil 1000

Anhänge:
keine
rev.: #010 06.03.2019 US