



Automatisierungstechnik. CNC Maschinen.

Schrittmotorsteuerungen

Die Unterschiede zwischen unseren Schrittmotorsteuerungen PRO-Control und ECO-Control im Detail.

	PRO	ECO
Eckdaten		
Anzahl erhältlicher Achsen	3, 4 oder 5	3 oder 4
Einstellbarer Motorstrom (Ampere)	2 - 6	1,4 - 5
Motorspannung	60V	48V
Einstellbare Schrittauflösung (Schritte/Umdrehung)	800, 1600, 3200 <small>(viertel, achtel und sechzehntel Schritt)</small>	1000, 2000
Besonderheiten		
Ansteuerung	NC-EAS(Y) USB-Controller bereits in Steuerung integriert.	Ansteuerung per Takt-Richtungs-Signal über 25pol. SUB-D Schnittstelle. Und damit für jede Software geeignet.
Zusatzachsen	5. Achse ist fest eingestellt auf 2A und 3200 Schritte	4. Achse ist fest eingestellt auf 2A und 2000 Schritte



Automatisierungstechnik. CNC Maschinen.



Schnittstellen		
Schrittmotoren (SUB-D 9-Pol.)	✓	✓
Not-Aus (SUB-D 9-Pol.)	✓	✓
Referenzschalter (SUB-D 9-Pol.)	✓	✓
Werkzeuglängensensor	✓	✓
3D-Tast-Scanner	✓	✓
2 SCHUKO Steckdosen für z.B. Spindel u. Pumpe	✓	✓
CNC-Handrad oder Industrie-Joystick	✓	Je nach verwendeter Steuerung
E/A-Port, Erweiterungsschnittstelle mit frei Programmierbaren Ein- und Ausgängen.	✓	-
Bremsenstecker	✓	-
2 Zusätzliche Relais	✓	-
Spindeldrehzahl	✓	-

#00 SV 31.08.2015