

## NC-EAS(Y)

Die Unterschiede zwischen NC-EAS(Y) *ECO* und NC-EAS(Y) *PRO* im Detail.

NC-EAS(Y)	<i>ECO</i>	<i>PRO</i>
<b>Hardware</b>		
Controller	smc5d-p32	
Anschluss	USB 2.0 (kompatibel mit USB 3.0)	
Maximale Schrittfrequenz (kHz)	32	150
Ansteuerbare Achsen (interpoliert)	3	5
Systemvoraussetzungen	Windows 7/8/10 (32- und 64-Bit Version), benötigt .NET Framework V4.0	
Mindestanforderung an PC	Pentium 1,8GHz oder höher (bzw. gleichwertige Ausstattung)	
<b>Programmfunktionen</b>		
In der Tabelle unten bekommen Sie den Überblick über die wichtigsten Funktionen.		
Unterstützte Dateiformate	HPGL, DIN66025, ISEL NCP, DXF	HPGL, DIN66025, ISEL NCP, DXF, Sieb&Meyer, AI, EPS, SVG
Speichern und Laden der Zeichnung	✓	✓
Einfügen von mehreren Zeichnungen, um alle in einem Arbeitsvorgang auf einem Werkstück zu bearbeiten	✓	✓
Grafische Anzeige 2D/3D	✓	✓
Zeichnungsfunktionen wie Kopieren, Drehen, Spiegeln, Strecken,...	✓	✓
Motorstromabsenkung für alle Achsen im Ruhezustand	✓	✓
Wegoptimierung mit Glättfunktion	✓	✓
Abarbeitungsreihenfolge ändern	✓	✓
Werkzeug- und Materiallager	✓	✓
Integrierter Texteditor	✓	✓
TeachIn, ein Hilfsmittel zum Speichern	✓	✓

von Positionen		
Schleppmesser Korrektur	-	✓
Kennword für Maschinenparameter-Dialog	-	✓
Bewegen mit Tasten, Pendeln oder Fahren relativ oder absolut	✓	✓
Umkehrspiel	✓	✓
Automatische Anpassung der Geschwindigkeit an den Kurvenverlauf	✓	✓
Werkzeuglänge vermessen und kompensieren	✓	✓
X,Y oder Z Höhe für Nullpunkt automatisch vermessen	✓	✓
Bereichüberwachung der Achsen	✓	✓
Integrierte Assistenten wie Referenzschalter-Assistent für automatische Schalterinvertierung oder Assistent zum Einrichten der Maschinenparameter	✓	✓
Verwaltung der Nullpunkte, Parkpunkte und Messpunkte	✓	✓
Einstellung der Zustellkorrektur der Z - Achse und Bearbeitung wiederholen	✓	✓
Video- und Kreuzlaser- Funktion für Nullpunktermittlung	✓ / ✓	✓ / ✓
Eingabegeräte: Tastatur, Joystick, externes Bedienteil	✓ / ✓ / -	✓ / ✓ / ✓
Handrad oder Industrie- Joystick Steuerung	✓ / ✓ / ✓ (benötigt Handrad / Industrie Joystick)	
Eingangssignale für Haube, Fehlermeldung oder Software-Not-Aus	✓	✓
Steuerung über cncDroid (Android Tablet PC oder Smartphone)	✓	✓

Fräsvorgang anhalten, fortfahren	✓	✓
Ermittlung der Fräszeit, gesamte Laufzeit der Maschine	✓	✓
CAD Modul	✓	✓
Fläche abtasten und Höhenkorrektur	✓/-	✓/✓
Spindeldrehzahl bis 255 Stufen	-	✓
Zeichnung abtasten	-	✓
Radiuskorrektur	✓	✓
Doppelantrieb X/X2 oder Y/Y2	-	✓
Drehachse, Tangentialachse, Z2	-/-/-	✓/✓/✓
Automatischer Werkzeugwechsler	-	✓
Sicherheitsbereiche (Software)	-	✓
Schachteln (Nesting)	-	✓
Schwenkarm und Vacuumtisch	-/-	✓/✓
Makro Funktion	-	✓
Plugin Manager	-	✓
SMC5D.core Class Library	-	✓
Steuerung über LAN Kabel	-	✓ (benötigt LAN Modul)
Video-Positionierung-System	-	kostenpflichtiger Add-on

#07 US 28.06.2018

